



Opis:

ACCELERO 4202 to 2-składnikowy podkład gruntujący zgodny z LZO, schnący na powietrzu, o doskonałych właściwościach wypełniających i podatności na szlifowanie. Jest zalecany dla wysokowydajnych warsztatów, które koncentrują się na wydajności, wykorzystaniu przestrzeni i redukcji kosztów bez kompromisu w zakresie najwyższej jakości.

ACCELERO 4202 jest łatwy do szlifowania w ciągu 1 godziny od aplikacji. Wykazuje się doskonałym zachowaniem połysku nakładanych lakierów nawierzchniowych. Wykorzystuje tę samą rodzinę utwardzaczy HS (H500, H600), co inne podkłady z gamy General, zapewniając kompletną i kompaktową ofertę.

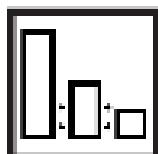
Odpowiednie podłoża:

- Stare i oszlifowane powłoki.
- Szpachlówki General.
- Powłoki OEM

Uwagi:

- Promotor przyczepności jest wymagany do aplikacji na specjalne podłoża, tj. plastik, włókno szklane i GRP.
- Podkład wytrawiający (9700) jest wymagany do nałożenia na goły metal przed aplikacją 420X.

Product Application



100%	25%	5%
4202	H500 FAST HS HARDENER	S719 THINNER*
4202	H600 NORMAL HS HARDENER	S711 THINNER

* Zalecana



18-19 s / DIN 4 mm / 20°C
Czas do zużycia: 40 minut w 20°C



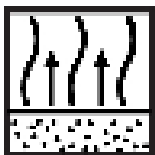
HVLP 1.6 – 1.8 mm

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



2-3 warstwy
45-50 mikronów/powłoka

Rozcieńczenie %	Lepkość S	Grubość warstwy	Grubość w 3 warstwach
5%	40"	70 μ	210 μ
10%	30"	67 μ	200 μ
15%	25"	65 μ	195 μ
20%	22"	60 μ	180 μ
25%	19"	55 μ	165 μ



3-5 minut między warstwami

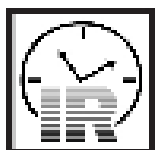


Pyłosuchość	10 minutes w 20 °C (68°F)
Suchy w dotyku	15 minutes w 20 °C (68°F)
Do szlifowania	60 minutes w 20 °C (68°F)

W zależności od grubości powłoki

Ważna uwaga: poniżej 15°C Nie suszyć na powietrzu

Niskie pieczenie 5-10 minut przy temperaturze panelu 60°C



5-7 minut, w zależności od koloru.

Temperatura panelu 80°C-100°C

*** Ważna uwaga: trzymaj panel w odległości większej niż 80 cm od jednostki IR, w zależności od grubości warstwy naprawczej.**



5 minut w 60°C temperatura panelu.



Należy nosić odpowiednią odzież ochronną

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



Charakterystyka produktu

VOC(2004/42/EC):	VOC (2004/42/EC):2004/42/EC IIB (c) (540)540. Limit LZO dla tego produktu (product category IIB. c) w mieszance gotowej do natrysku to 540g/ltr. Zawartość LZO to max.540 g/l.
Ciężar właściwy:	4202 (szary) = 1.64 kg/cm ³ 4204 (biały)= 1.637 kg/cm ³ 4206 (ciemno szary)= 1.493 kg/cm ³
Punkt zapłonu:	25°C (77°F)
Części stałe:	62.5% - 67.5% wagowo w mieszance, w zależności od rozcieńczenia.
Wydajność :	8 - 9 m ² /l przy 5,7-5,8 m ² /l przy grubości powłoki 80 mikronów (teoretyczna) mikronowa grubość suchej powłoki
Zagrożenia:	Informacja w karcie charakterystyki.

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.