



## 4460 - Fondo 2K Beige

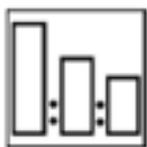
### Descrizione:

Un fondo isolante a due componenti conforme alle norme VOC, facile da carteggiare, con alto potere coprente e una buona stabilità verticale. Il fondo 4460 ha una essiccazione all'aria rapida, così come delle buone proprietà riempitive.

### Supporti:

- Finiture esistenti tranne TPA
- Primer OEM o EDP, carteggiato
- Stucchi poliestere "generici"
- I substrati metallici nudi devono essere pre-impregnati con il wash primer 9700.
- Colori disponibili (Beige 4460, Grigio 4462, Nero 4463, Bianco 4464, Rosso 4465, Grigio scuro 4466)

### Applicazione del prodotto:



| 100% Clear | 25% Catalizzatori | 5-25% Thinner            |
|------------|-------------------|--------------------------|
| 4460       | H500 FAST         | S719 FAST                |
|            | H600 NORMAL       | S711 NORMAL<br>S721 SLOW |



Mischiare bene 4460, prima di diluirlo

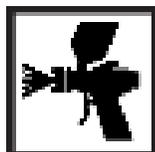


22-24 sec / DIN 4 mm / 20°C (68°F) a 5% di diluente  
18-19 sec / DIN 4 mm / 20°C (68°F) a 25% di diluente

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



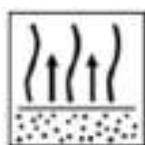
## 4460 - Fondo 2K Beige



Conforme 1.6 a 1.8 mm .  
2,0 a 2,5 bar di pressione in entrata aria.  
HVLP 1,7 a 2,0 mm; maximum di 0,7 bar a l'ugello.



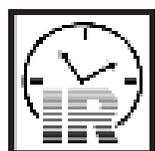
2-3 mani  
50-60 microns per mano



5-6 minuti à 20°C (68°F) tra le mani



2-3 ore a 20°C (68°F)  
20 mn. a 60°C (140°F)



da 10 aa 15 mn. Onde corte  
Il supporto dovrà essere a più di 80cm dalla fonte di calore.



Carteggiatura con P500 - P600  
Carteggiatura finale con P800 - P1000



Carteggiatura con grana P320  
Carteggiatura finale con P400 - P500

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



## 4460 - Fondo 2K Beige



Pulire/sgrassare il supporto per eliminare elementi inquinanti prima di applicare la finitura.



GenRock2K Lucido Diretto (s.600)  
GenRock Doppio Strato (s.700)  
Gen2O Doppio Strato



Indossare protezioni adeguate

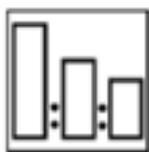
### Tintura del primer per colori a opacità limitata

#### **NB:**

Colori solidi di scarsa opacità: Quando il sistema GenMix Pro vi informa che la tinta unita ha una scarsa opacità, vi consigliamo di procedere come segue: Aggiungere la formula del colore 2K pertinente al primer appropriato, che vi aiuterà a ottenere un fondo che esalterà il colore e a risparmiare mani inutili del colore selezionato, consentendovi di mantenere i costi al minimo. Usare il primer beige per i colori gialli, usare il primer grigio per i colori arancioni e rossi.

#### **Processo:**

Utilizzando il primer appropriato della nostra gamma:



2:1:1:0.5

Primer appropriato 2 parti.

Formula colore serie 600 selezionata 1 parte.

Indurente 1 parte.

**Tutti gli altri processi rimangono invariati come da scheda TDS 4460 su applicazione, essiccazione e carteggiatura.**

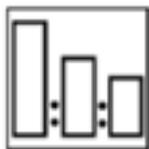
### **4460 Primer diretto su plastica:**

Con l'aggiunta di 8230. 4460 può essere applicato direttamente sulla plastica senza la necessità di un promotore di adesione alla plastica 1k (primer per plastica).

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



# 4460 - Fondo 2K Beige



- Miscelare 4:1
- H600 H500 Induritori.
  - 10 - 25% Riduttore "Generale"
  - Aggiungere il 15% di additivo per plastica 8230
  - Potlife 45-60 minuti / 20°C (68°F)

## 4460 Primer plastificato:

| Soft Plastic Application |            |                   |
|--------------------------|------------|-------------------|
| Product                  | Parts      | Weight (g)        |
| 4460                     | 100.0      | 1633.0            |
| 810                      | 50.0       | 502.2             |
| H500/H600                | 50.0       | 485.9/490.9       |
| Reducer                  | 5.0 – 25.0 | 64.0 – 320 approx |

| Hard Plastic Application |            |                     |
|--------------------------|------------|---------------------|
| Product                  | Parts      | Weight (g)          |
| 4460                     | 100.0      | 1633.0              |
| 810                      | 15.0       | 150.6               |
| H500/H600                | 37.5       | 364.5/368.2         |
| Reducer                  | 5.0 – 25.0 | 46.0 – 231.0 approx |

### Note sul processo:

Per ottimizzare le proprietà di carteggiatura, i primer plastificati devono essere essiccati per 45 min. a 60-65 °C di temperatura del pannello. Tutti gli altri processi rimangono invariati rispetto alla scheda 4460 TDS su applicazione, essiccazione e carteggiatura.

|                     | 15 - 20° C. |                 |            |            | 20 - 25° C. |                 |            |            | 25 - 30° C. |                 |            |            | + 30° C.      |                 |            |            |
|---------------------|-------------|-----------------|------------|------------|-------------|-----------------|------------|------------|-------------|-----------------|------------|------------|---------------|-----------------|------------|------------|
|                     | Thinner 711 |                 |            |            | Thinner 721 |                 |            |            | Thinner 721 |                 |            |            | Thinner 52040 |                 |            |            |
|                     | Hardenener  | Time to sanding |            | IF         | Hardenener  | Time to sanding |            | IF         | Hardenener  | Time to sanding |            | IF         | Hardenener    | Time to sanding |            | IF         |
|                     | 20° C.      | 60° C.          |            |            | 20° C.      | 60° C.          |            |            |             | 20° C.          | 60° C.     |            |               |                 | 20° C.     |            |
| Full part           | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H600        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500          | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES |
| Vertical areas      | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500          | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES |
| Fast Repair         | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500        | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES | H500          | 2.5HRS          | 20 MINUTES | 15 MINUTES |
| Soft plastics       |             |                 |            |            |             |                 |            |            |             |                 |            |            |               |                 |            |            |
| 30% - 820 Plastizer | H500        | 3.5 HRS         | 20 MINUTES | NA         | H500        | 3.5 HRS         | 20 MINUTES | NA         | H500        | 3.5 HRS         | 20 MINUTES | NA         | H500          | 3.5 HRS         | 20 MINUTES | NA         |
| Hard plastics       |             |                 |            |            |             |                 |            |            |             |                 |            |            |               |                 |            |            |
| 15% - 820 Plastizer | H500        | 3 HRS           | 25 MINUTES | NA         | H500        | 3 HRS           | 25 MINUTES | NA         | H500        | 3 HRS           | 25 MINUTES | NA         | H500          | 3 HRS           | 25 MINUTES | NA         |

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



## 4460 - Fondo 2K Beige

### Caratteristiche del prodotto

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>VOC (2004/42/EC):</b> | 2004/42/IIB (c) (540)540. Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto IIB.c) in forma pronta all'uso è di max 540g/ltr. Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è di max. 540 g/l. |
| <b>Infiammabilità:</b>   | 20-25°C (77°F)   |
| <b>Peso Specifico:</b>   | 1633 g/L (13.63 lbs/gal)   |
| <b>Estratto secco:</b>   | 67,8% in peso, pronto all'uso  |
| <b>Resa:</b>             | 5.7-5.8 m <sup>2</sup> /l con 80 microns di spessore del film (teorico)  |
| <b>SDS:</b>              | Fare riferimento alle schede di sicurezza  |

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.