



Descrizione:

Accelero 4202 è un Primer 2K ad alto spessore con essiccazione ad aria, con eccellenti proprietà riempitive e di facile carteggiatura. E' raccomandato per le carrozzerie focalizzate ad efficienti prestazioni , sfruttando tempi e spazi ridotti senza compromessi per risultati di alta qualità. (Disponibile in Bianco - 4204 e Grigio Scuro - 4206).

Accelero 4202 è facilmente carteggiabile dopo 1 ora dall'applicazione. Garantisce un'eccellente brillantezza quando vi vengono applicate qualsiasi vernice General Paint.

Si usano gli stessi catalizzatori HS delle serie H500 e H600, come altri primers della General offrendo così una gamma compatta e completa.

Supporti:

- Vecchie e sane finiture termoindurenti.
- Fondi poliestere General
- Finiture originali OEM

Note:

- Per l'applicazione su substrati speciali (plastica, fibra di vetro e vetroresina) è necessario un promotore di adesione.
- È necessario un primer mordenzante (9700) da applicare al metallo nudo prima dell'applicazione di 420X.

Applicazione del prodotto:



100%	25%	5-25%
4202	H500 CATALIZZATORE RAPIDO HS	S719 THINNER*
	H600 CATALIZZATORE STANDARD HS	S711 THINNER

* raccomandato



18-19 s / DIN 4 mm / 20°C
Vita in barattolo: 40 minuti a 20°C

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.



HVLP 1.6 – 1.8 mm



3-5 minuti tra le mani
2-3 mani
45-50 microns/mano
2.0 – 2.2 bar pressione in entrata

DILUENTI RATIO%	VISCOSITA'	SPESSORE PER MANO	3 MANI TOTALI SPESSORE FILM
5%	40"	70 μ	210 μ
10%	30"	67 μ	200 μ
15%	25"	65 μ	195 μ
20%	22"	60 μ	180 μ
25%	19"	55 μ	165 μ



Fuori polvere	10 minuti @ 20 °C (68°F)
Tatto	15 minuti @ 20 °C (68°F)
Carteggiabile	60 minuti @ 20 °C (68°F)

In funzione dello spessore del film

**Nota importante: al di sotto dei 15°C Non essiccare all'aria.
Cottura bassa 5-10 minuti a 60°C di temperatura del pannello**



5-7 minuti, a seconda del colore
Temperatura del substrato 80oC-100oC (da 176°F a 212°F).

***Nota importante: tenere il pannello a una distanza superiore a 80 cm dall'unità IR,
a seconda dello spessore del film di riparazione.**

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.



5 Min alla temperatura del pannello di 60°C (140°F)



Indossare protezioni adeguate

Caratteristiche del prodotto:

VOC(2004/42/EC):

VOC (2004/42/EC):2004/42/EC IIB (c) (540)540. Il valore limite dell'unione europea per questo prodotto(Categoria IIB. c) pronto all'uso è di 540g/ltr. Il contenuto in VOC del prodotto pronto all'uso è max.540 g/l.

Peso specifico:

4202 (Grigio) = 1.64 kg/cm³
4204 (Bianco)= 1.637 kg/cm³
4206 (Grigio Scuro)= 1.493 kg/cm³

Infiammabilità:

25°C (77°F)

Estratto secco:

Circa 62.5% - 67.5% in peso RFU, a seconda dei rapporti di riduzione

Copertura:

5.7-5.8 m²/l a 80 micron di spessore (teorico)

SDS:

Fare riferimento alle schede di sicurezza

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.